



STAUF D 6

Универсальный дисперсионный клей для виниловых и текстильных покрытий



Технический паспорт

Номер продукта	<input checked="" type="checkbox"/> 141180
Особые возможности	<input checked="" type="checkbox"/> незначительное время для подсушки перед укладкой <input checked="" type="checkbox"/> универсальное применение
Соответствующие напольные покрытия	<input checked="" type="checkbox"/> Ковровые покрытия с синтетической тыльной стороной <input checked="" type="checkbox"/> Тафтинг-ковер с тыльной стороной из нетканого материала <input checked="" type="checkbox"/> Покрытия хлорвинил <input checked="" type="checkbox"/> ПВХ однородный/разнородный, плитки кварц-винил
Соответствующие основания	<input checked="" type="checkbox"/> Сульфат-кальциевые (текучие) стяжки <input checked="" type="checkbox"/> Двойной пол <input checked="" type="checkbox"/> Шпаклевки STAUF <input checked="" type="checkbox"/> Древесно-стружечные плиты V100 (E1) плиты OSB <input checked="" type="checkbox"/> Гипсо-волокнистые плиты без покрытия <input checked="" type="checkbox"/> Цементные стяжки
Соответствующие выравнивающие смеси	<input checked="" type="checkbox"/> STAUF AS <input checked="" type="checkbox"/> STAUF ES <input checked="" type="checkbox"/> STAUF GS <input checked="" type="checkbox"/> STAUF GS Stand <input checked="" type="checkbox"/> STAUF FZ <input checked="" type="checkbox"/> STAUF OS <input checked="" type="checkbox"/> STAUF RM <input checked="" type="checkbox"/> STAUF SSP RAPID
Соответствующие подложки	<input checked="" type="checkbox"/> сделать запрос
Свойства продукта	<input checked="" type="checkbox"/> устойчивый к старению <input checked="" type="checkbox"/> подходит для полов с подогревом <input checked="" type="checkbox"/> без растворителей <input checked="" type="checkbox"/> очень хорошо наносится <input checked="" type="checkbox"/> быстро достигает прочности <input checked="" type="checkbox"/> подходит для стульев на колёсиках согласно DIN 12529
Цвет	<input checked="" type="checkbox"/> кремового цвета

Расход на м ²	<input checked="" type="checkbox"/> 325г с помощью зубчатого шпателя1 <input checked="" type="checkbox"/> 400г с помощью зубчатого шпателя2
Время укладки	<input checked="" type="checkbox"/> 5 - 15 минут при 20 °C
Время для подсушки перед укладкой	<input checked="" type="checkbox"/> 0 - 10 минут
Допустимая нагрузка	<input checked="" type="checkbox"/> через 24 часа
Климатические условия в помещении для применения	<input checked="" type="checkbox"/> температура не ниже 15°C, относительная влажность воздуха 75%, максимальная влажность воздуха 65 %
Требования к транспортировке	<input checked="" type="checkbox"/> беречь от мороза
Номер UN для транспортировки	<input checked="" type="checkbox"/> BE
Класс опасности при транспортировке	<input checked="" type="checkbox"/> -
Условия хранения	<input checked="" type="checkbox"/> беречь от мороза
Срок хранения	<input checked="" type="checkbox"/> 9 месяцев
Giscode	<input checked="" type="checkbox"/> D1
Emicode	<input checked="" type="checkbox"/> EC1-R plus
Стандартная упаковка	<input checked="" type="checkbox"/> 7 kg Kunststoffeimer, 15 kg Kunststoffeimer, 225 kg Blechfass

ПРОВЕРКА ОСНОВАНИЯ



Перед укладкой проверить основание согласно DIN 18365.

Среди прочего, основание должно быть прочным на сжатие и прочным на разрыв, не иметь трещин, иметь поверхностную прочность, быть просохнувшим в течение продолжительного времени, ровным, чистым и свободным от разделительных материалов, обожженных слоев и т.д. Также необходимо оценить пористость и шероховатость поверхности. Следует проверить содержание влаги и абсорбционную способность цементных (текучих) и сульфат-кальциевых (текучих) стяжек, а также влажность воздуха в помещении и температуру основания.

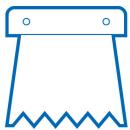
ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ



Подготовка основания обеспечивает готовность основания к укладке, в частности, основание должно быть чистым, прочным, шероховатым, при необходимости, способным впитывать влажность, ровным, просохнувшим в продолжении длительного времени, не должно иметь трещин. Механическую предварительную обработку основания (обработка веником, отсасывание, машинная очистка щеткой, шлифовка или полировка, фрезерование, дробеструйная очистка) следует проводить в зависимости от вида и состояния основания. Трешины и стыки, кроме температурных (деформационных) швов или других швов, обусловленных конструкцией, необходимо заделать с помощью литьевой смолы STAUF и скоб для стяжки. Отверстия и углубления можно заполнить устойчивой шпаклевкой STAUF.

Перед укладкой верхнего напольного покрытия необходимо, как правило, прошпаклевать основания, подготовленные по всем правилам, соответствующей шпаклевкой STAUF. Грунтовать зашпаклеванные основания больше не требуется.

ПРИМЕНЕНИЕ



В связи с укладкой необходимо соблюдать дополнительно указания производителей напольных покрытий.

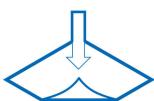
С помощью подходящего устройства нанести клеящее вещество на основание, избегая образования луж или пустот клеящего вещества.

Через указанное время для проветривания уложить покрытие в течение времени укладки и прочно придавить или притереть.

Обратить внимание на полное смачивание обратной стороны покрытия!

Через 15-30 минут выдержки ещё раз сильно притереть или притоптать покрытие. До истечения 60 минут необходимо ещё раз притереть отогнувшись края покрытия.

ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА



подвергать нагрузке через 24 часа.

Швы замазывать не ранее, чем через 48 часов.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ



Вышестоящие данные соответствуют современному уровню развития. В любом случае их следует рассматривать как ни к чему не обязывающие, так как мы не можем повлиять на укладку, и условия укладки в каждом месте являются различными. Поэтому претензии, исходя из этих данных, исключаются. То же действительно для коммерческих и технических консультаций, предоставляемых в распоряжение бесплатно и являющихся ни к чему не обязывающими. Поэтому мы рекомендуем провести достаточное количество собственных опытов и самостоятельно определить, пригоден ли продукт для предполагаемой цели применения. С появлением этих высказываний вся предыдущая техническая информация (памятки, рекомендации по укладке и прочие высказывания, предназначенные для подобных целей) теряют свое действие.

STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany
Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: info@stauf.de