

STAUF

seit 1828



STAUF ИЗОЛЯЦИОННАЯ ПОДКЛАДКА

Пробко-резино-полиуретановое подкладочное полотно 3 ММ



Технический паспорт

Номер продукта	✓ 110270
Особые возможности	✓ Изоляция от ударного шума, механическое отделение
Область применения	✓ для изоляции от ударного шума и в качестве разъединительной подкладки
Соответствующие основания	✓ Литой асфальт, присыпка песком ✓ Сульфат-кальциевые (текучие) стяжки ✓ Деревянные основания (паркет, доски) ✓ Шпаклевки STAUF ✓ Древесно-стружечные плиты V100 (E1) плиты OSB ✓ Камень, керамика, терраццо, плитки ✓ Гипсо-волоконистые плиты без покрытия ✓ Цементные стяжки
Полиэфирное нетканое полотно STAUF	✓ дышащий» материал ✓ эластичный ✓ подходит для полов с подогревом ✓ пробка-резиновый гранулят с полиуретановыми связующими ✓ теплоизоляционный ✓ Повышает комфорт в жилом помещении и при ходьбе
Цвет	✓ черный
номер допуска к эксплуатации	✓ Z-158.10-21
Расход на м ²	✓ Bahnbreite 1 m
Дополнительные указания 1	✓ Выбор клея: произвести подготовку основания, грунтовку и шпаклевку аналогично соответствующему паркетному клею. При использовании других клеев спросить STAUF технический отдел. Для склеивания необходимо применять полиуретановые паркетные клеи STAUF. Для склеивания паркета предпочтительно применять те же клеи, что и для склеивания основания паркета.

Доступные единицы измерения	✓ 20 m ² Rolle
Сопротивление пропусканию тепла	✓ R = 0.025 м КВ
Улучшает звукоизоляцию при ходьбе	✓ 18 db (согласно DIN 52210)
Ecode	✓ EC1

ПРОВЕРКА ОСНОВАНИЯ



Перед укладкой проверить основание согласно DIN 18356, DIN 18365 или DIN 18367.

Среди прочего, основание должно быть прочным на сжатие и прочным на разрыв, не иметь трещин, иметь поверхностную прочность, быть просохнувшим в течение продолжительного времени, ровным, чистым и свободным от разделительных материалов, обожженных слоев и т.д. Также необходимо оценить пористость и шероховатость поверхности. Следует проверить содержание влаги и абсорбционную способность цементных (текучих) и сульфат-кальциевых (текучих) стяжек, а также влажность воздуха в помещении и температуру основания.

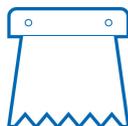
ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ



Подготовка основания обеспечивает готовность основания к укладке, в частности, основание должно быть чистым, прочным, шероховатым, при необходимости, способным впитывать влажность, ровным, просохнувшим в продолжении длительного времени, не должно иметь трещин. Механическую предварительную обработку основания (обработка веником, отсасывание, машинная очистка щеткой, шлифовка или полировка, фрезерование, дробеструйная очистка) следует проводить в зависимости от вида и состояния основания. Трещины и стыки, кроме температурных (деформационных) швов или других швов, обусловленных конструкцией, необходимо заделать с помощью литевой смолы STAUF и скоб для стяжки. Отверстия и углубления можно заполнить устойчивой шпаклевкой STAUF.

Ровности, абсорбционной способности и шероховатости основания добиваются, при необходимости, посредством нанесения соответствующей шпаклевки STAUF.

ПРИМЕНЕНИЕ



Проводить подготовку основания, грунтовку и возможную шпаклевку аналогично соответствующему прямому склеиванию. Полиэфирный нетканый материал разложить на всей площади помещения, не закрепляя, и произвести черновой раскрой.

При этом выровнять полотна параллельно к полотнам напольного покрытия, однако стыки должны быть явно смещены. В зависимости от клея или от климатических условий у заказчика при фазе отверждения клея могут происходить незначительные изменения размеров теплоизоляционной подкладки. Чтобы избежать намочения кромок, класть не на стык, а соблюдать расстояние примерно 3 мм.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ



Вышестоящие данные соответствуют современному уровню развития. В любом случае их следует рассматривать как ни к чему не обязывающие, так как мы не можем повлиять на укладку, и условия укладки в каждом месте являются различными. Поэтому претензии, исходя из этих данных, исключаются. То же действительно для коммерческих и технических консультаций, предоставляемых в распоряжение бесплатно и являющихся ни к чему не обязывающими. Поэтому мы рекомендуем провести достаточное количество собственных опытов и самостоятельно определить, пригоден ли продукт для предполагаемой цели применения. С появлением этих высказываний вся предыдущая техническая информация (памятки, рекомендации по укладке и прочие высказывания, предназначенные для подобных целей) теряют

свое действие.

STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany
Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: info@stauf.de