

STAUF

seit 1828



STAUF SGH 40

Двухкомпонентная силикатная смола быстрого отверждения



Технический паспорт

Номер продукта	✓ 116500
Особые возможности	<ul style="list-style-type: none">✓ слабый запах✓ легко наносится✓ быстро достигает прочности
Область применения	<ul style="list-style-type: none">✓ Заделка или скрепление штифтами металлических деталей в бетоне, терраццо, камне, мраморе и т.д.✓ Заделка трещин в стяжке✓ Ремонт лестничных ступеней из бетона, камня или искусственного камня.✓ Заливка соединительных и обогреваемых стяжек с трещинами или пустотами
Соответствующие основания	<ul style="list-style-type: none">✓ Литой асфальт, присыпка песком✓ Бетонные подошвы✓ Бетонные стены✓ Сульфат-кальциевые (текучие) стяжки✓ Магнезиовые и гипсовые стяжки✓ Магнезиовые и гипсовые стяжки✓ Кирпичная кладка✓ Камень, керамика, терраццо, плитки✓ Цементные стяжки
Свойства продукта	<ul style="list-style-type: none">✓ хорошая схватывающая способность на различных материалах✓ высокая прочность✓ без растворителей✓ быстрое отверждение
Пригодный очиститель	<ul style="list-style-type: none">✓ Интенсивный очиститель STAUF✓ Специальный очиститель STAUF
Цвет	✓ бесцветный
Время использования	✓ 8-10 минут

Расход на м ²	✓	зависит от ширины и глубины щелей
Время высыхания	✓	30 минут при 20 °С
Климатические условия в помещении для применения	✓	температура не ниже 15°С, относительная влажность воздуха 75%, максимальная влажность воздуха 65 %
Требования к транспортировке	✓	не ниже +5 °С
Условия хранения	✓	не ниже +10 °С
Срок хранения	✓	9 месяцев
Ecode	✓	EC1-R plus
Номер артикула отвердитель 2К	✓	16510
Компонент смеси А	✓	1
Компонент смеси В	✓	1
Класс опасности при транспортировке 2К	✓	-



ПРОВЕРКА ОСНОВАНИЯ

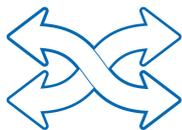
Перед укладкой проверить основание согласно DIN 18356, DIN 18365 или DIN 18367.

Основание должно быть прочным на сжатие и прочным на разрыв, иметь достаточную поверхностную прочность, быть просохнувшим в течение продолжительного времени, ровным, чистым и свободным от разделительных материалов, обожженных слоев и т.д. Также необходимо оценить пористость и шероховатость поверхности. Следует проверить содержание влаги и абсорбционную способность цементных (текучих) и сульфат-кальциевых (текучих) стяжек, а также влажность воздуха в помещении и температуру основания.



ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

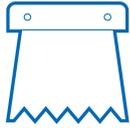
Подготовка основания обеспечивает схватывание литевой смолы STAUF, в частности, основание должно быть чистым, иметь поверхностную прочность и быть просохнувшим в течение продолжительного времени.



СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ

Оба компонента перед употреблением должны иметь комнатную температуру (примерно 20 °С). Компонент В (отвердитель) в полном объеме выливают в пластмассовую емкость к компоненту А (массу). Закрытую емкость хорошо встяхивают минимум 20 секунд до равномерного смешивания обоих компонентов. Предпочтительно всегда смешивать полные дозы компонентов, чтобы быть уверенным в результате смеси. Ошибочно рассчитанные пропорции компонентов смеси могут привести к потере прочности.

ОБРАБОТКА



Расширить трещину в стяжке с помощью угловой шлифовальной машинки до ширины примерно 5 мм, стяжку разрезать также поперек трещины и вставить скобы для стяжки. Непосредственно после смешивания влить литьевую смолу в трещину и выровнять поверхность гладким шпателем. Смолы затем посыпать кварцевым песком.

ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА



Обработка при температуре +20°C не ранее, подвергать нагрузке через 24 часа.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ



Вышестоящие данные соответствуют современному уровню развития. В любом случае их следует рассматривать как ни к чему не обязывающие, так как мы не можем повлиять на укладку, и условия укладки в каждом месте являются различными. Поэтому претензии, исходя из этих данных, исключаются. То же действительно для коммерческих и технических консультаций, предоставляемых в распоряжение бесплатно и являющихся ни к чему не обязывающими. Поэтому мы рекомендуем провести достаточное количество собственных опытов и самостоятельно определить, пригоден ли продукт для предполагаемой цели применения. С появлением этих высказываний вся предыдущая техническая информация (памятки, рекомендации по укладке и прочие высказывания, предназначенные для подобных целей) теряют свое действие.

STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany
Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: info@stauf.de