

# STAUF

seit 1828



## STAUF SGH 40

Двухкомпонентная силикатная смола быстрого отверждения



### Технический паспорт

Номер продукта	✓ 116500
Особые возможности	✓ слабый запах ✓ легко наносится ✓ быстро достигает прочности
Область применения	✓ Заделка или скрепление штифтами металлических деталей в бетоне, терраццо, камне, мраморе и т.д. ✓ Заделка трещин в стяжке ✓ Ремонт лестничных ступеней из бетона, камня или искусственного камня. ✓ Заливка соединительных и обогреваемых стяжек с трещинами или пустотами
Соответствующие основания	✓ Литой асфальт, присыпка песком ✓ Бетонные подошвы ✓ Бетонные стены ✓ Сульфат-кальциевые (текучие) стяжки ✓ Магнезиовые и гипсовые стяжки ✓ Кирпичная кладка ✓ Камень, керамика, терраццо, плитки ✓ Цементные стяжки
Свойства продукта	✓ хорошая схватывающая способность на различных материалах ✓ высокая прочность ✓ без растворителей ✓ быстрое отверждение
Пригодный очиститель	✓ Интенсивный очиститель STAUF ✓ Специальный очиститель STAUF
Цвет	✓ бесцветный
Время использования	✓ 8-10 минут

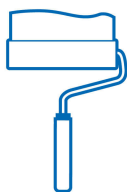
Расход на м <sup>2</sup>	✓	зависит от ширины и глубины щелей
Время высыхания	✓	30 минут при 20 °С
Климатические условия в помещении для применения	✓	температура не ниже 15°С, относительная влажность воздуха 75%, максимальная влажность воздуха 65 %
Требования к транспортировке	✓	не ниже +5 °С
Условия хранения	✓	не ниже +10 °С
Срок хранения	✓	9 месяцев
Ecode	✓	EC1-R plus
Номер артикула отвердитель 2К	✓	16510
Компонент смеси А	✓	1
Компонент смеси В	✓	1
Класс опасности при транспортировке 2К	✓	-



## ПРОВЕРКА ОСНОВАНИЯ

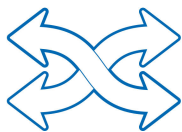
Перед укладкой проверить основание согласно DIN 18356, DIN 18365 или DIN 18367.

Основание должно быть прочным на сжатие и прочным на разрыв, иметь достаточную поверхностную прочность, быть просохнувшим в течение продолжительного времени, ровным, чистым и свободным от разделительных материалов, обожженных слоев и т.д. Также необходимо оценить пористость и шероховатость поверхности. Следует проверить содержание влаги и абсорбционную способность цементных (текучих) и сульфат-кальциевых (текучих) стяжек, а также влажность воздуха в помещении и температуру основания.



## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Подготовка основания обеспечивает схватывание литевой смолы STAUF, в частности, основание должно быть чистым, иметь поверхностную прочность и быть просохнувшим в течение продолжительного времени.



## СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ

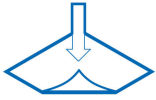
Оба компонента перед употреблением должны иметь комнатную температуру (примерно 20 °С). Компонент В (отвердитель) в полном объеме выливают в пластмассовую емкость к компоненту А (массу). Закрытую емкость хорошо встяхивают минимум 20 секунд до равномерного смешивания обоих компонентов. Предпочтительно всегда смешивать полные дозы компонентов, чтобы быть уверенным в результате смеси. Ошибочно рассчитанные пропорции компонентов смеси могут привести к потере прочности.

## ОБРАБОТКА



Расширить трещину в стяжке с помощью угловой шлифовальной машинки до ширины примерно 5 мм, стяжку разрезать также поперек трещины и вставить скобы для стяжки. Непосредственно после смешивания влить литьевую смолу в трещину и выровнять поверхность гладким шпателем. Смолы затем посыпать кварцевым песком.

## ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА



Обработка при температуре +20°C не ранее, подвергать нагрузке через 24 часа.

## ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ



Вышестоящие данные соответствуют современному уровню развития. В любом случае их следует рассматривать как ни к чему не обязывающие, так как мы не можем повлиять на укладку, и условия укладки в каждом месте являются различными. Поэтому претензии, исходя из этих данных, исключаются. То же действительно для коммерческих и технических консультаций, предоставляемых в распоряжение бесплатно и являющихся ни к чему не обязывающими. Поэтому мы рекомендуем провести достаточное количество собственных опытов и самостоятельно определить, пригоден ли продукт для предполагаемой цели применения. С появлением этих высказываний вся предыдущая техническая информация (памятки, рекомендации по укладке и прочие высказывания, предназначенные для подобных целей) теряют свое действие.

**STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH** . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany  
Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: [info@stauf.de](mailto:info@stauf.de)