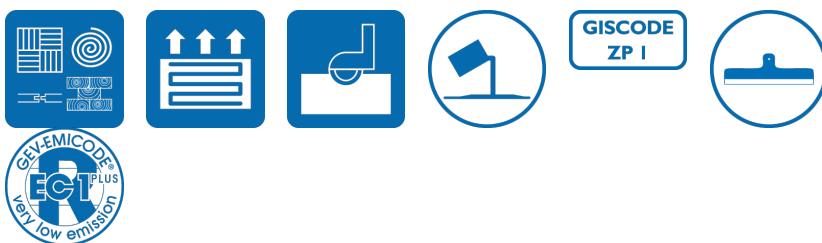




STAUF XP 40

Цементная шпаклевочная и нивелирующая масса с пониженным уровнем пылеобразования



Технический паспорт

Номер продукта	<ul style="list-style-type: none">✓ 133020
Особые возможности	<ul style="list-style-type: none">✓ с пониженным уровнем пылеобразования✓ быстрая готовность к укладке✓ пригодна особенно для паркета✓ при толщине слоя 40 мм
Область применения	<ul style="list-style-type: none">✓ для выравнивания стяжек перед оклеиванием с помощью паркета и клея для покрытия пола STAUF
Соответствующие основания	<ul style="list-style-type: none">✓ Литой асфальт, присыпка песком✓ Бетон С 25 / 30 согласно DIN 1045 (шероховатая поверхность)✓ Сульфат-кальциевые (текущие) стяжки✓ Деревянные основания (паркет, доски)✓ Магнезиевые и гипсовые стяжки✓ Древесно-стружечные плиты V100 (E1) плиты OSB✓ Камень, керамика, терраццо, плитки✓ Цементные стяжки
Соответствующие грунтовки	<ul style="list-style-type: none">✓ STAUF VDP 130✓ STAUF VPU 155 S + STAUF quartz sand✓ STAUF D 54✓ STAUF VDP 160✓ STAUF VEP 195 + кварцевый песок STAUF
Свойства продукта	<ul style="list-style-type: none">✓ от 1 мм подходит для стульев на колёсиках согласно DIN 12529✓ подходит для полов с подогревом✓ хорошая впитываемость✓ пластичный при использовании✓ высокая прочность✓ способная транспортироваться насосом✓ саморастекающаяся✓ снимает напряжение

	<ul style="list-style-type: none"> ✓ с армирующими волокнами STAUF также применяется для подложки с сохранением формы
Цвет	<ul style="list-style-type: none"> ✓ светло-серый
Расход в г/м2 на мм толщины слоя	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 1500г на мм толщины слоя
Рассчитан на нагрузку от людей	<ul style="list-style-type: none"> ✓ примерно через 2 часа при 20 °C, макс. 65% относительной влажности воздуха
Готов к укладке	<ul style="list-style-type: none"> ✓ примерно через 12 часа (при толщине слоя 2 мм) при 20 °C, макс. 65% относительной влажности воздуха ✓ примерно через 24 часа (при толщине слоя 10 мм) при 20 °C, макс. 65% относительной влажности воздуха ✓ примерно через 48 часа (при толщине слоя 20 мм) при 20 °C, макс. 65% относительной влажности воздуха ✓ примерно через 72 часа (при толщине слоя 40 мм) при 20 °C, макс. 65% относительной влажности воздуха
Дополнительные указания 1	<ul style="list-style-type: none"> ✓ На фанеру/OSB-плиты: STAUF армированное волокно добавить в выравнивающую смесь ✓ Огнестойкость по стандарту DIN 4102: A2 и DIN EN 13501: A2fl-S1
Климатические условия в помещении для применения	<ul style="list-style-type: none"> ✓ температура не ниже 15°C, относительная влажность воздуха 75%, максимальная влажность воздуха 65 %
Класс опасности при транспортировке	<ul style="list-style-type: none"> ✓ -
Условия хранения	<ul style="list-style-type: none"> ✓ в сухом месте
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 9 месяцев
Giscode	<ul style="list-style-type: none"> ✓ ZP1
Emicode	<ul style="list-style-type: none"> ✓ EC1-R plus
Имеющиеся в распоряжении размеры тары	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 25 кг Бумажный мешок
Толщина слоя	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Не менее 1 мм под эластичные/текстильные напольные покрытия ✓ не менее 3 мм под паркет ✓ 0,5 - 40 мм без добавок ✓ 3 - 40 мм с армирующими волокнами ✓ 20 - 40 мм с добавками ✓ Литой асфальт 2-5 mm
Промежуток времени для обработки	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 30 минут при 20 °C и 65 % относительной влажности воздуха
Компонент смеси А	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 25 кг шпаклевки ✓ толщина слоя 20-40 мм: 25 кг выравнивающая смесь и 6 - 18 кг кварцевый песок ✓ Армирование волокнами: 25 кг шпаклевочной массы и 250 г армирующих волокон STAUF
Компонент смеси В	<ul style="list-style-type: none"> ✓ толщина слоя до 20 мм: 6,5 литров воды ✓ Толщина слоя свыше 20 мм: 6 литров воды

ПРОВЕРКА ОСНОВАНИЯ



Перед укладкой проверить основание согласно DIN 18356, DIN 18365 или DIN 18367.

Среди прочего, основание должно быть прочным на сжатие и прочным на разрыв, не иметь трещин, иметь поверхностную прочность, быть просохнувшим в течение продолжительного времени, ровным, чистым и свободным от разделительных материалов, обожженных слоев и т.д. Также необходимо оценить пористость и шероховатость поверхности. Следует проверить содержание влаги и абсорбционную способность цементных (текучих) и сульфат-кальциевых (текучих) стяжек, а также влажность воздуха в помещении и температуру основания.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ



Подготовка основания обеспечивает готовность основания к укладке, в частности, основание должно быть чистым, прочным, шероховатым, при необходимости, способным впитывать влажность, ровным, просохнувшим в продолжении длительного времени, не должно иметь трещин. Механическую предварительную обработку основания (обработка веником, отсасывание, машинная очистка щеткой, шлифовка или полировка, фрезерование, дробеструйная очистка) следует проводить в зависимости от вида и состояния основания. Трешины и стыки, кроме температурных (деформационных) швов или других швов, обусловленных конструкцией, необходимо заделать с помощью литьевой смолы STAUF и скоб для стяжки. Отверстия и углубления можно заполнить устойчивой шпаклевкой STAUF.

Для связывания остатков пыли и улучшения схватывания, основание необходимо предварительно обработать соответствующей грунтовкой STAUF.

СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ



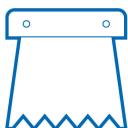
Налить в чистую емкость для замешивания воду (чистую и холодную) в количестве, указанном в соответствии с пропорцией смешивания. При равномерном помешивании добавить все содержимое тары.

Для замешивания использовать электрическую мешалку со скоростью около 600 - 800 об./мин. со спиральным смесителем или с лопастной мешалкой. Перемешивать до тех пор, пока не образуется однородная масса. Помешать ещё две минуты, затем минуту подождать и в завершении помешать массу ещё одну минуту (НЕ действительно для устойчивых шпаклевок).

Разбавление шпаклевки: для более высокой толщины слоя в шпаклевку можно добавить кварцевый песок STAUF. Для этого после замешивания шпаклевки с соответствующим количеством воды добавить максимально 12 кг кварцевого песка на один мешок шпаклевки.

Для армированной шпаклевки: после первого замешивания всыпать 1 мешок (250 г) армирующего волокна STAUF и помешать ещё раз две минуты.

ПРИМЕНЕНИЕ



Самораспывающуюся массу необходимо обработать в течение указанного времени. Массу из ёмкости для замешивания выливать не в одно место, а путем перемены позиции во время процесса заливки распределить на площади около 2 x 2 м. Посредством применения скребка или гладилки можно добиться желаемой толщины слоя. С помощью игольчатого валика удалить воздух из шпаклевки. В остальном самораспывающаяся масса не требует никакого другого механического распределения и самостоятельно образует ровную поверхность.

Низкие температуры и повышенная относительная влажность воздуха замедляют готовность пола к укладке.

Защищать массу от прямых солнечных лучей и сквозняков, т.к. она схватывается гидравлически.

Перед нанесением последующего слоя шпаклевочной массы необходимо нанести промежуточную грунтовку, используя для этого дисперсионную грунтовку STAUF, предназначенную для шпаклевочной массы.

Шпаклевочная масса не требует грунтования перед непосредственным склеиванием.

Для ДСП и ОСП допускается толщина слоя до макс. 5 мм.

На плохо впитывающих основаниях и под эластичными покрытиями толщина слоя должна быть

не менее 2 мм.



ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Вышестоящие данные соответствуют современному уровню развития. В любом случае их следует рассматривать как ни к чему не обязывающие, так как мы не можем повлиять на укладку, и условия укладки в каждом месте являются различными. Поэтому претензии, исходя из этих данных, исключаются. То же действительно для коммерческих и технических консультаций, предоставляемых в распоряжение бесплатно и являющихся ни к чему не обязывающими. Поэтому мы рекомендуем провести достаточное количество собственных опытов и самостоятельно определить, пригоден ли продукт для предполагаемой цели применения. С появлением этих высказываний вся предыдущая техническая информация (памятки, рекомендации по укладке и прочие высказывания, предназначенные для подобных целей) теряют свое действие.

STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany
Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: info@stauf.de