



STAUF VLM 90

Смесь растворителей



GISCODE
S I

Технический паспорт

Номер продукта	✓ 112100
Особые возможности	✓ быстро высыхает ✓ хорошо растворяется
Область применения	✓ Замешивание грунтовки из клеев WFR или HPL ✓ Очистка рабочих приборов
Соответствующие основания	✓ Литой асфальт, присыпка песком ✓ Бетон С 25 / 30 согласно DIN 1045 (шероховатая поверхность) ✓ Сульфат-кальциевые (текущие) стяжки ✓ Деревянные основания (паркет, доски) ✓ Древесно-стружечные плиты V100 (E1) плиты OSB ✓ Гипсо-волокнистые плиты без покрытия ✓ Цементные стяжки
Свойства продукта	✓ легко наносится ✓ легко воспламеняющийся ✓ содержит растворители ✓ создает беспыльную и твердую поверхность со способностью равномерного впитывания влаги для укладки паркета ✓ быстро сохнет
Цвет	✓ бесцветный
Расход на м ²	✓ 125г при нанесение валиком
Время высыхания	✓ 30 минут при 20 °C
Климатические условия в помещении для применения	✓ температура не ниже 15°C, относительная влажность воздуха 75%, максимальная влажность воздуха 65 %
Класс опасности при транспортировке	✓ 3

Код опасности при транспортировке	<input checked="" type="checkbox"/> F1
Класс опасности при хранении	<input checked="" type="checkbox"/> TRBF 20: B
Срок хранения	<input checked="" type="checkbox"/> 12 месяцев
Giscode	<input checked="" type="checkbox"/> S1
Имеющиеся в распоряжении размеры тары	<input checked="" type="checkbox"/> 4 kg Blechkanister, 8 kg Blechkanister
Номер UN для транспортировки	<input checked="" type="checkbox"/> 1993

ПРОВЕРКА ОСНОВАНИЯ



Перед укладкой проверить основание согласно DIN 18356, DIN 18365 или DIN 18367.

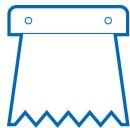
Среди прочего, основание должно быть прочным на сжатие и прочным на разрыв, не иметь трещин, иметь поверхностную прочность, быть просохнувшим в течение продолжительного времени, ровным, чистым и свободным от разделительных материалов, обожженных слоев и т.д. Также необходимо оценить пористость и шероховатость поверхности. Следует проверить содержание влаги и абсорбционную способность цементных (текущих) и сульфат-кальциевых (текущих) стяжек, а также влажность воздуха в помещении и температуру основания.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ



Подготовка основания обеспечивает готовность основания к укладке, в частности, основание должно быть чистым, прочным, шероховатым, при необходимости, способным впитывать влажность, ровным, просохнувшим в продолжении длительного времени, не должно иметь трещин. Механическую предварительную обработку основания (обработка веником, отсасывание, машинная очистка щеткой, шлифовка или полировка, фрезерование, дробеструйная очистка) следует проводить в зависимости от вида и состояния основания. Трешины и стыки, кроме температурных (деформационных) швов или других швов, обусловленных конструкцией, необходимо заделать с помощью литьевой смолы STAUF и скоб для стяжки. Отверстия и углубления можно заполнить устойчивой шпаклевкой STAUF.

ПРИМЕНЕНИЕ



В течение времени для использования нанести однократно готовую или замешанную грунтовку, с помощью соответствующего аппарата для нанесения, при этом избегать образования луж.

Замешать грунтовку из 1,5 частей STAUF VLM-90 и 1 части паркетного клея STAUF на основе синтетической смолы или клея для деревянной брускатой мостовой (140 г клея + 110 г VLM-90).

Грунтовка после высыхания становится прозрачной. Чтобы ускорить высыхание, необходимо позаботиться о хорошем проветривании.

Грунтовка проникает в пористые основания, способные впитывать влагу, и образует на герметичных основаниях, не способных впитывать влагу, непрерывную пленку.

ДРУГИЕ УКАЗАНИЯ



Стандарт TRGS 610 требует, чтобы укладочные материалы с большим содержанием растворителей заменялись на продукты с меньшим риском для здоровья. Такими заместителями являются дисперсионные продукты. Кроме того, стандарт советует применять продукты с ограниченным выбросом вредных продуктов в окружающую среду.



ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Вышестоящие данные соответствуют современному уровню развития. В любом случае их следует рассматривать как ни к чему не обязывающие, так как мы не можем повлиять на укладку, и условия укладки в каждом месте являются различными. Поэтому претензии, исходя из этих данных, исключаются. То же действительно для коммерческих и технических консультаций, предоставляемых в распоряжение бесплатно и являющихся ни к чему не обязывающими. Поэтому мы рекомендуем провести достаточное количество собственных опытов и самостоятельно определить, пригоден ли продукт для предполагаемой цели применения. С появлением этих высказываний вся предыдущая техническая информация (памятки, рекомендации по укладке и прочие высказывания, предназначенные для подобных целей) теряют свое действие.

STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany
Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: info@stauf.de